

movimentazione e posa  
handling and installation

# Kontinua

Lastre di grande formato\_Large size slabs



CASALGRANDE  
PADANA  
Pave your way



# index

**04 Lastre di grande formato**

Large size slabs

**06 Fasi essenziali per la posa dei grandi formati:**

Essential steps for large sizes installation:

**06 Stoccaggio**

Storage

**15 Scelta adesivo**

Adhesive selection

**16 Movimentazione**

Handling

**18 Tecnica di posa**

Installation technique

**21 Taglio e foratura**

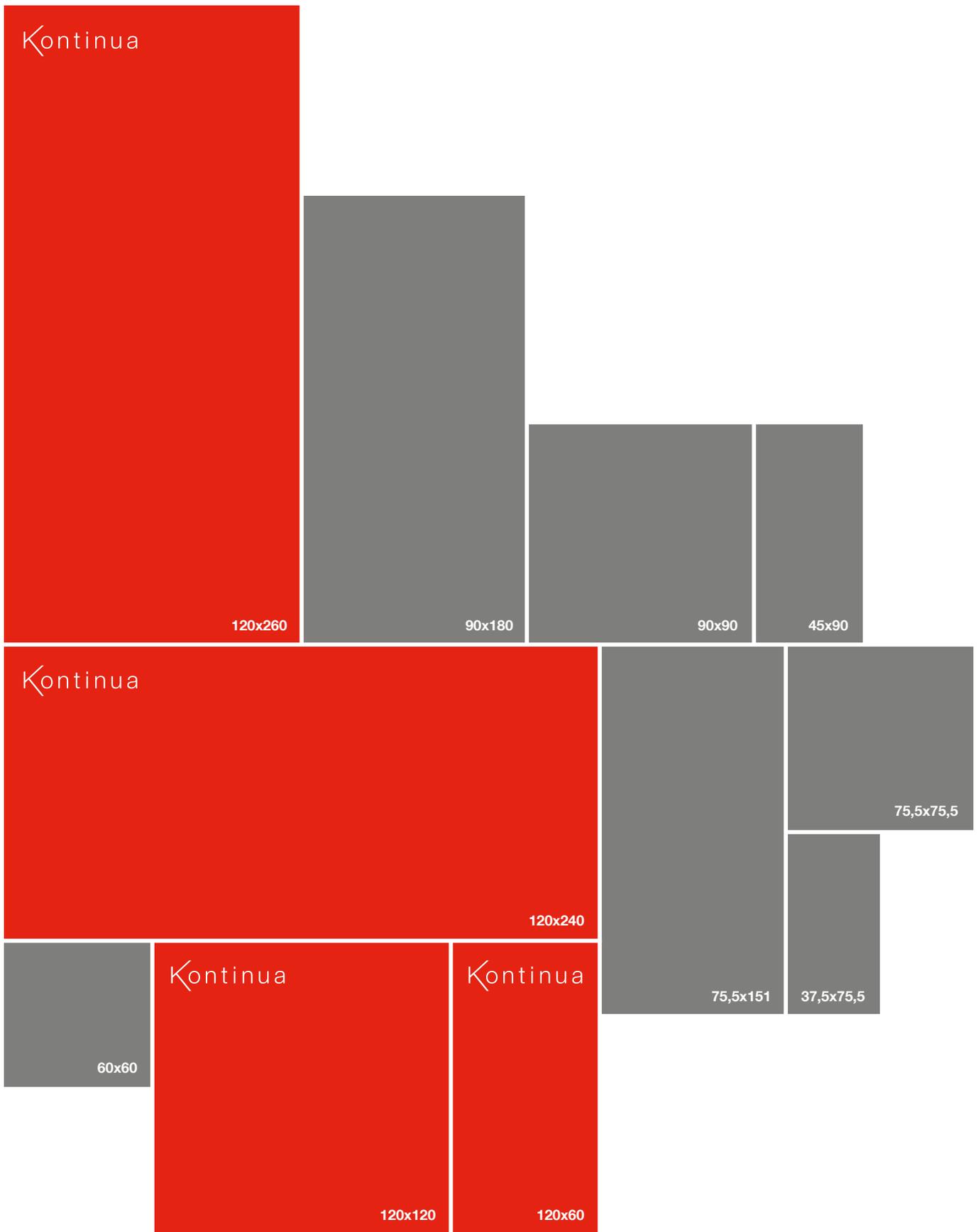
Cutting and drilling

# Lastre di grande formato

Large size slabs

Per grande formato si definiscono quelle lastre, quadrate o rettangolari, dove entrambi o solamente uno dei due lati risulta essere maggiore di 60 cm. (UNI 11493-1:2016).

Large size refers to square or rectangular slabs where one or both of the dimensions is greater than 60 cm. (UNI 11493-1:2016).



Formati Sizes	60x60 cm	60x120 cm	120x120 cm	120x240 cm	120x260 cm	37,5x75,5 cm	75,5x75,5 cm	75,5x151 cm	45x90 cm	90x90 cm	90x180 cm
Spessori Thicknesses	10,5 mm 10 mm	10,5 mm 10 mm 6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	10 mm 9 mm	10 mm	10 mm	10,5 mm 10 mm	10,5 mm 10 mm	10 mm

# Stoccaggio e movimentazione imballi

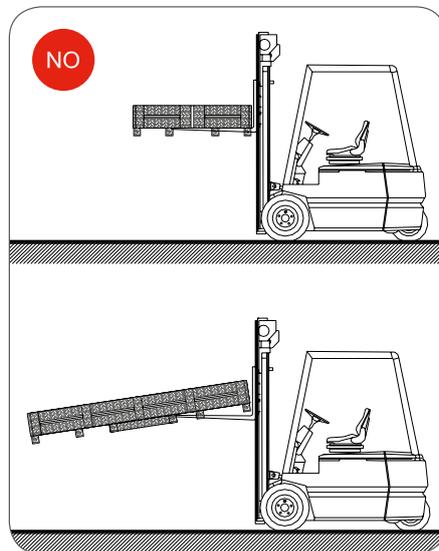
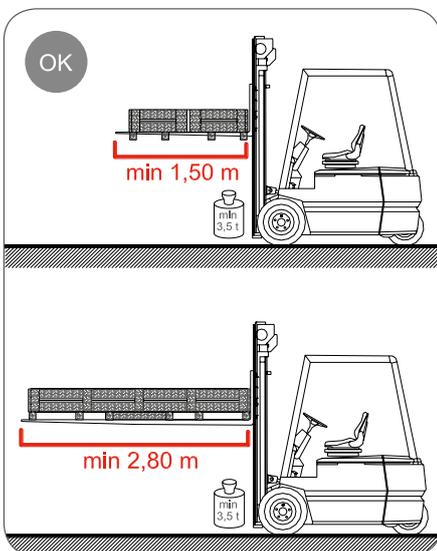
## Storage and handling the packs

- Formati 60x60, 60x120, 120x120, 37.5x75.5, 75.5x75.5, 75.5x151, 45x90, 90x90, 90x180 cm forniti su pallet con sponde laterali / gabbie di protezione. Sovrapposizione in stock per un massimo di 3 o 4 palette a seconda del formato.
- Le lastre in formato 120x240 e 120x260 cm sono fornite in imballi costituiti da casse di legno. Sovrapposizione in stock per un massimo di 5 casse.
- Movimentazione con carrelli elevatori di idonea portata.
- Movimentazione singola, con lunghezza delle forche commisurata alle dimensioni dell'imballo (ad es. 2,8 m per movimentazione casse)
- Massima apertura delle forche in movimentazione migliora la stabilità dell'imballo.
- 60x60, 60x120, 120x120, 37.5x75.5, 75.5x75.5, 75.5x151, 45x90, 90x90, 90x180 cm sizes shipped on pallets with side collars/protective cages. Store in stacks up to a maximum of 3 or 4 pallets, depending on format.
- Slabs in 120x240 and 120x260 cm size are packed in wooden crates. Store in stacks up to a maximum of 5 crates.
- Handle using suitable capacity forklift trucks.
- Move single packs: using fork depth suited to the size of the pack (e.g. 2.8 m for crates)
- Using maximum fork width when moving It will be a better pack stability.



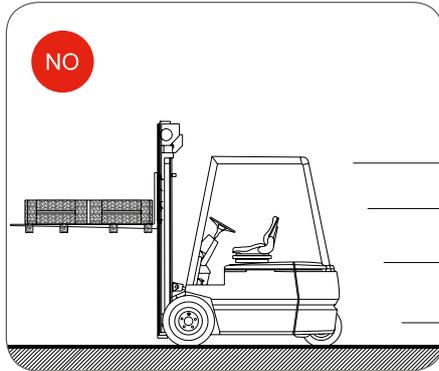
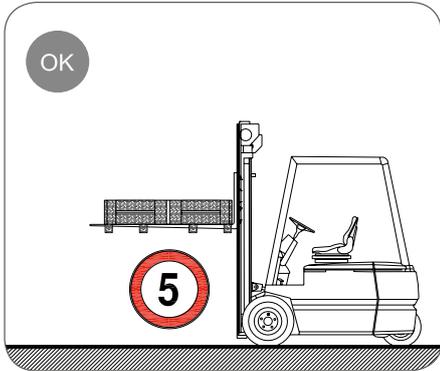
Dotarsi di tutti i dispositivi di sicurezza individuale necessari durante la movimentazione delle lastre singole.

Use all necessary personal protective equipment when moving the individual slabs.



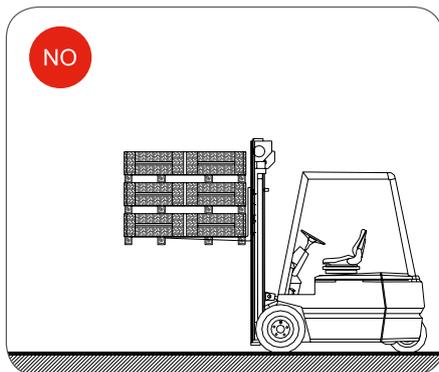
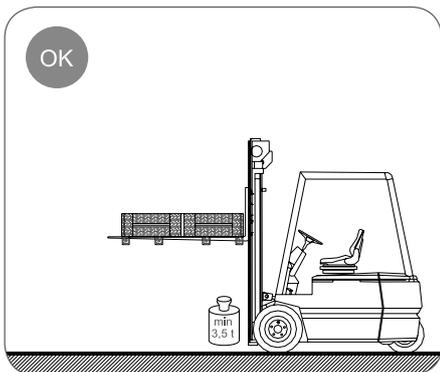
Utilizzare carrelli di idonea portata e lunghezze forche commisurate alle misure delle casse.

Use lift trucks with the correct capacity and a fork length that matches the dimensions of the crates.



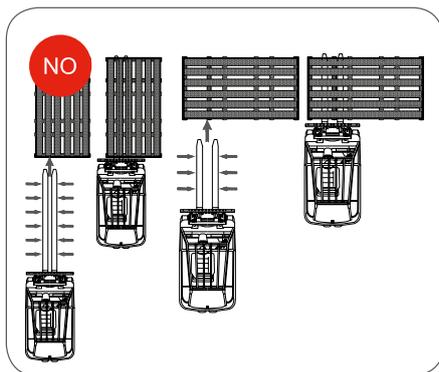
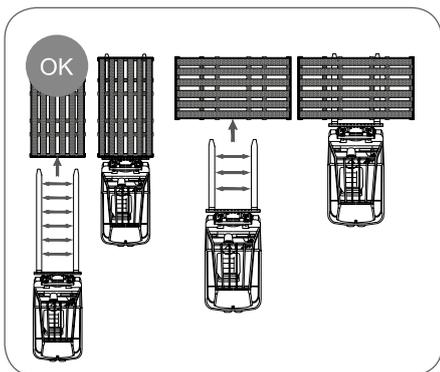
Movimentare la cassa con cautela e mantenere una velocità ridotta per tutto il tragitto.

Move the crate with care, maintaining a slow speed for the entire journey.



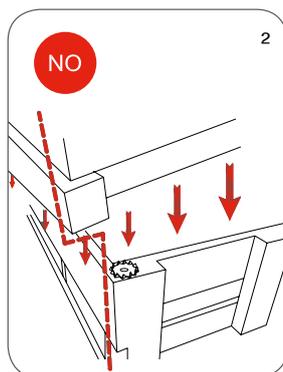
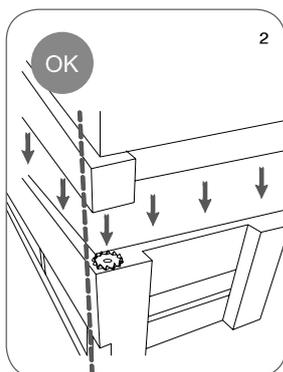
Movimentare sempre una sola cassa alla volta.

Never move more than one crate at a time.



Aprire le forche fino alla massima apertura possibile ed inforcare nel centro esatto della cassa.

Open the forks to their maximum extension and pick up the crate in the very centre.



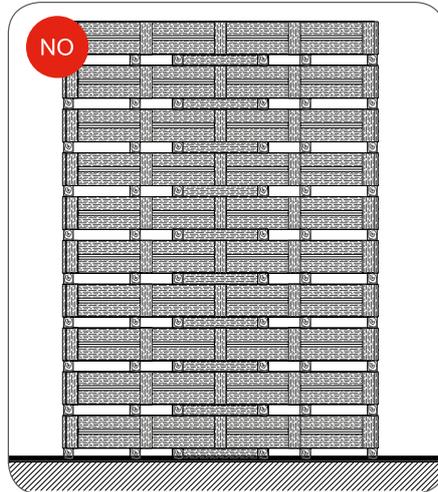
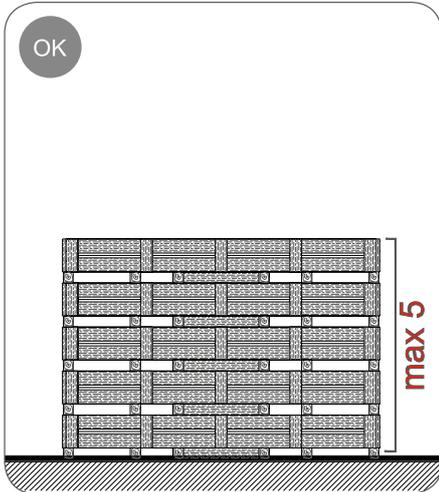
<sup>1</sup> Le rosette metalliche deputate alla sovrapposizione delle casse sono appuntite e possono ferire in caso di urto! Non toccarle in nessun modo.  
<sup>2</sup> Durante la sovrapposizione delle casse, avere cura di centrare esattamente la rosetta della cassa sottostante.

<sup>1</sup> The metal washers used for stacking crates are sharp and can cause injury on impact! Do not touch them.

<sup>2</sup> When stacking crates, ensure the washers on the crate below are completely central.

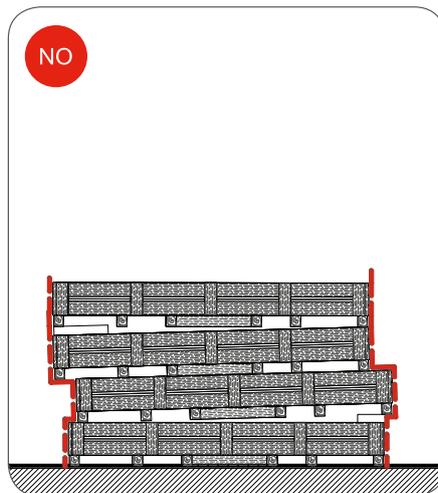
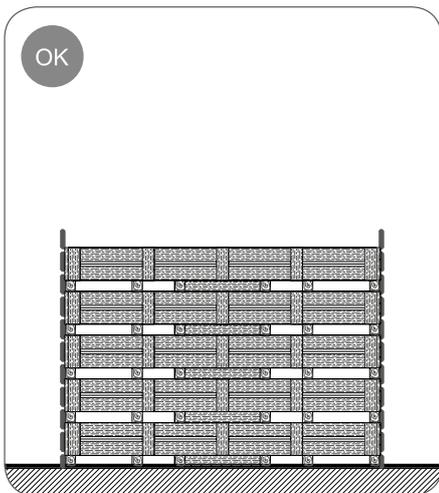
# Stoccaggio e movimentazione imballi

## Storage and handling the packs



Sovrapposizione in stock per un massimo di 5 casse.

When storing the crates, do not stack more than five in a single pile.



Curare il perfetto allineamento degli imballi in fase di impilaggio onde evitare problemi di stabilità della pila.

Ensure the crates are perfectly aligned when stacking, otherwise they could be unstable.

## COMPOSIZIONE CONTAINER 20 TWENTY-FOOT CONTAINER LOAD

Formato Size	m <sup>2</sup> / imballo m <sup>2</sup> / pack	Peso lordo (Kg) Gross total weight (Kg)	Imballi / spazio Packs / container spaces	20 box 20 box		
				Spazio / box Container spaces / box	m <sup>2</sup> / box m <sup>2</sup> / box	kg / box kg / box
120x260	62,40	1160	5	2	624,00	11600
120x240	57,60	1070	5	2	576,00	10700
90x180	48,60	1230	3	6	874,80	22140
75,5x151	50,16	1260	3	7	1053,36	26460
120x120	69,12	1210	3	4	829,44	14520

È possibile ottimizzare gli spazi con pallet 80x120 cm (Europallet o FAO). Nel caso, occorre verificare prima della spedizione che il peso non ecceda il payload, variabile da 27.700 a 28.240 kg in funzione del destino. Tara cntr: 2.400 kg circa  
Optimum use of space is obtained by using 80x120 cm FAO or Europallets. Operators must ensure that shipments adhere to maximum payloads, i.e. 27,700 to 28,240 kg, depending on destination. Container tare weight: approx. 2,400 kg

### Formato Size 120x240 cm

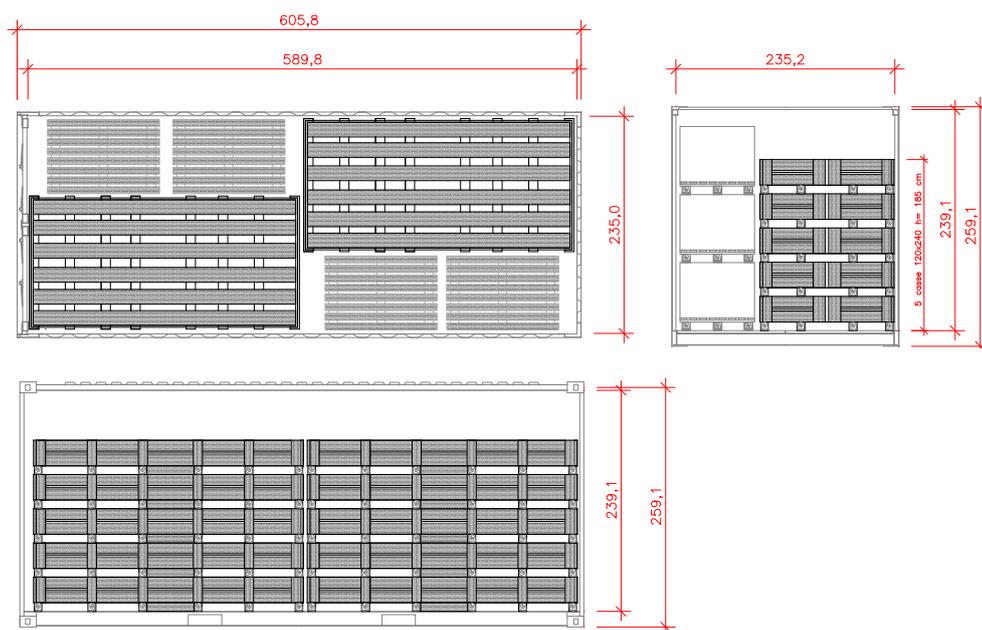


# Stoccaggio e movimentazione imballi

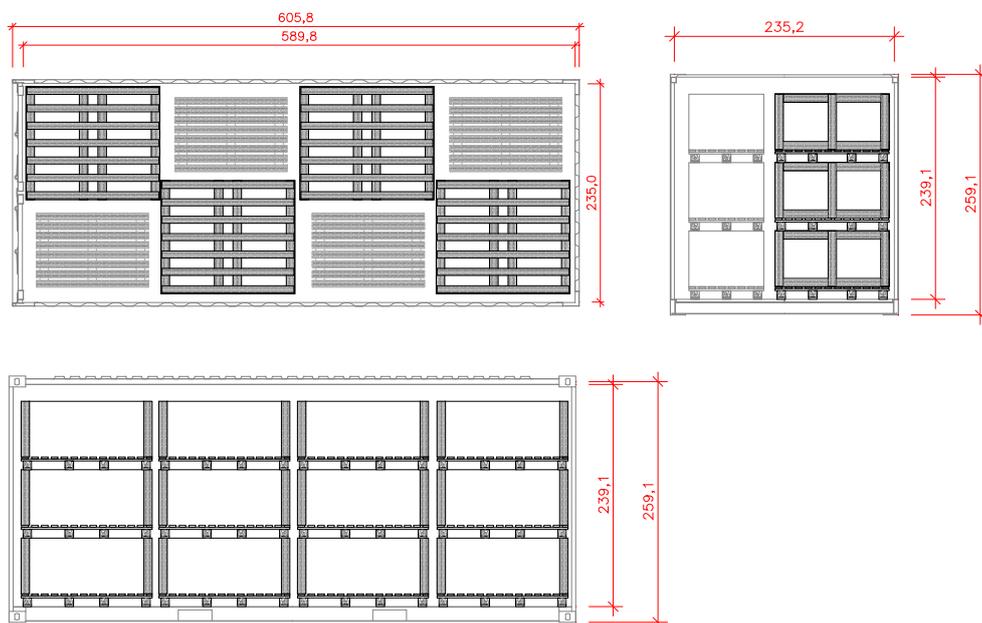
Storage and handling the packs

## COMPOSIZIONE CONTAINER 20 TWENTY-FOOT CONTAINER LOAD

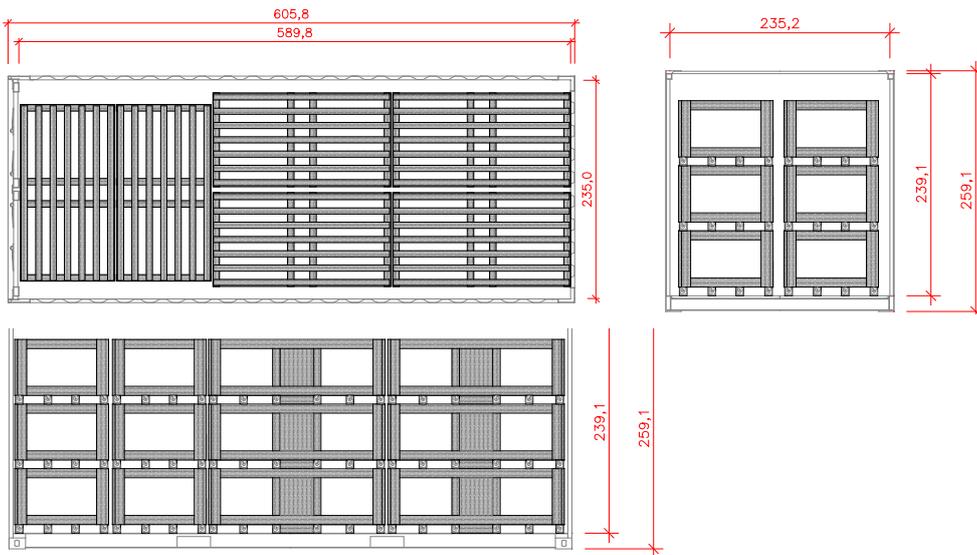
Formato Size 120x260 cm



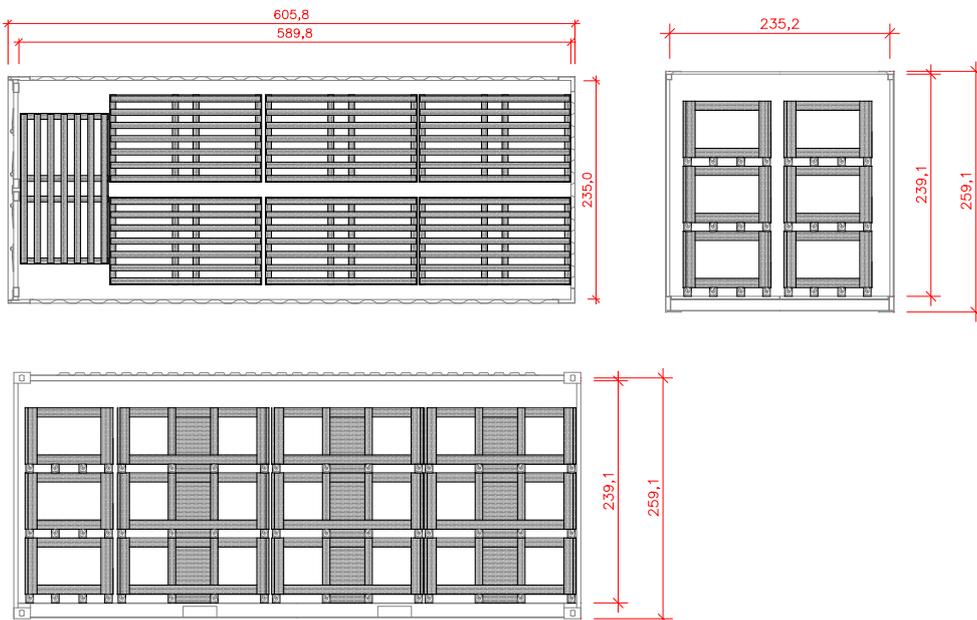
Formato Size 120x120 cm



### Formato Size 90x180 cm



### Formato Size 75,5x151 cm



# Stoccaggio e movimentazione imballi

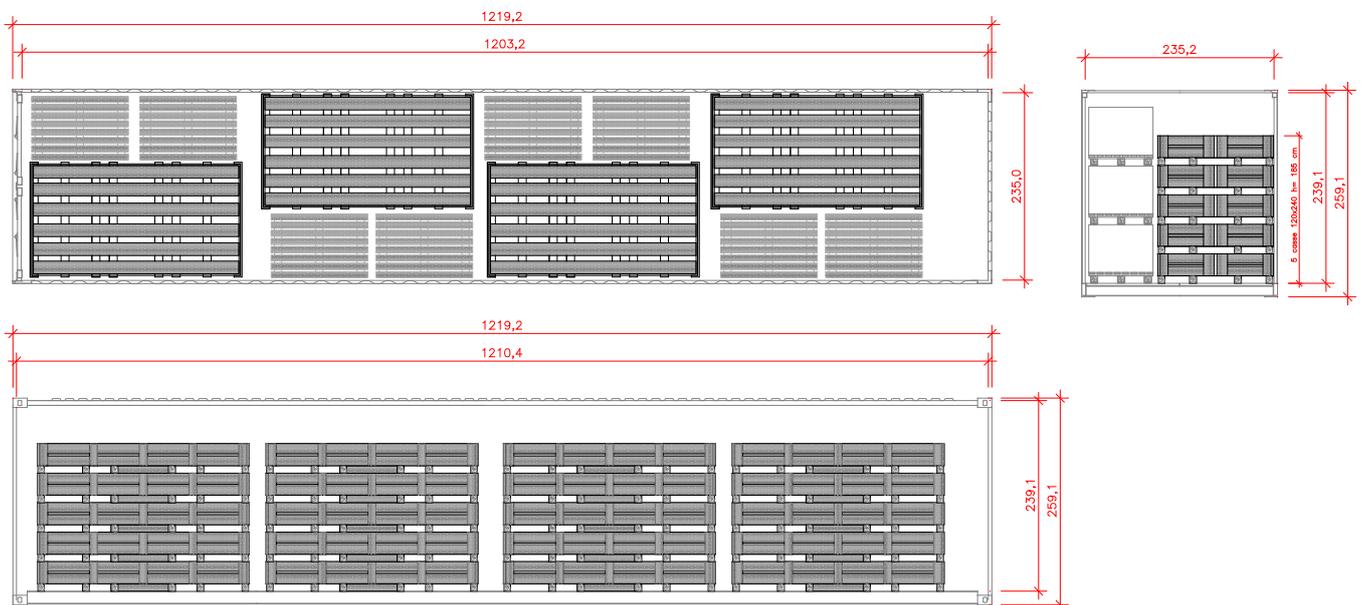
## Storage and handling the packs

### COMPOSIZIONE CONTAINER 40 FORTY-FOOT CONTAINER LOAD

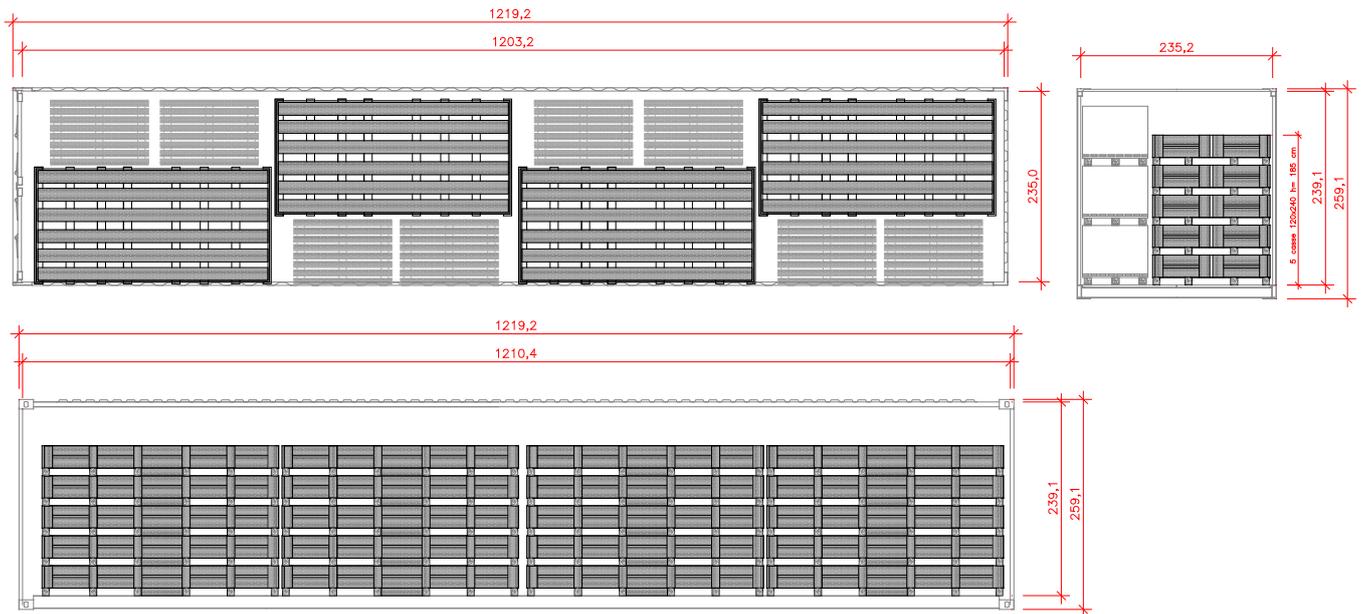
Formato Size	m <sup>2</sup> / imballo m <sup>2</sup> / pack	Peso lordo (Kg) Gross total weight (Kg)	Imballi / spazio Packs / container spaces	40 box 40 box		
				Spazio / box Container spaces / box	m <sup>2</sup> / box m <sup>2</sup> / box	kg / box kg / box
120x260	62,40	1160	5	4	1248,00	23200
120x240	57,60	1070	5	4	1152,00	21400
90x180	48,60	1230	3	7	1020,60	25830
75,5x151	50,16	1260	3	7	1053,41	26460
120x120	69,12	1210	3	7	1451,52	25410

È possibile ottimizzare gli spazi con pallet 80x120 cm (Europallet o FAO). Nel caso, occorre verificare prima della spedizione che il peso non ecceda il payload, variabile da 26.740 a 26.850 kg in funzione del destino. Tara cntr: 3.700 kg circa  
 Optimum use of space is obtained by using 80x120 cm FAO or Europallets. Operators must ensure that shipments adhere to maximum payloads, i.e. 26,740 to 26,850 kg, depending on destination. Container tare weight: approx. 3,700 kg

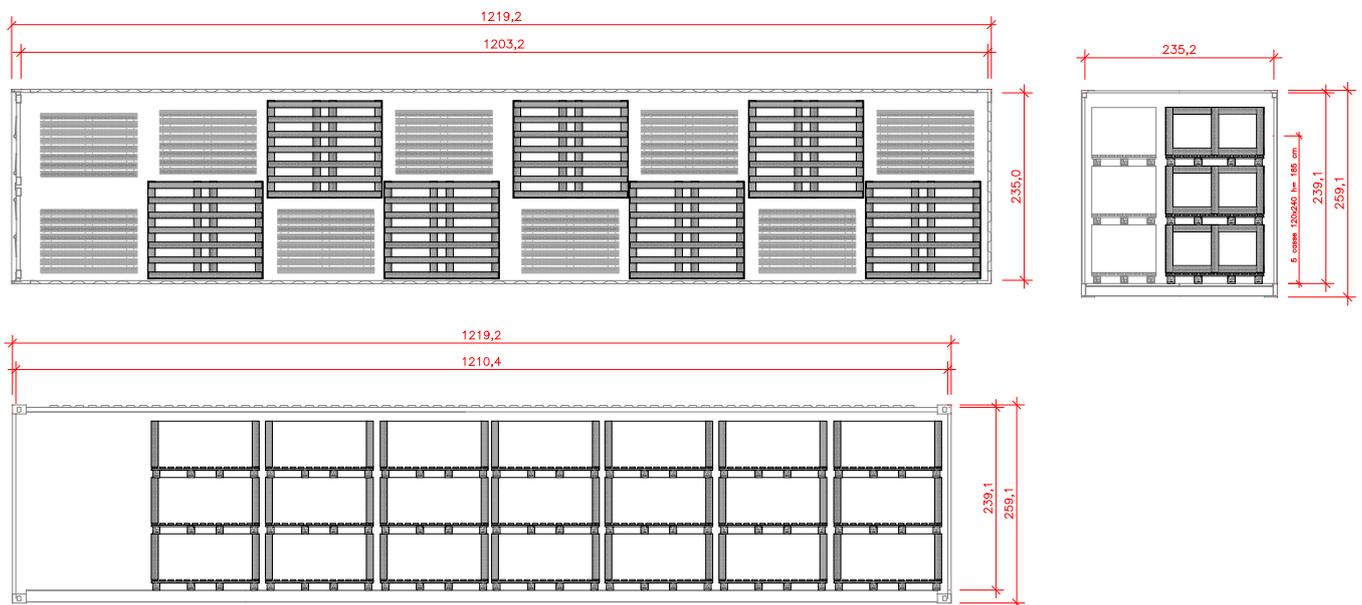
### Formato Size 120x240 cm



### Formato Size 120x260 cm



### Formato Size 120x120 cm

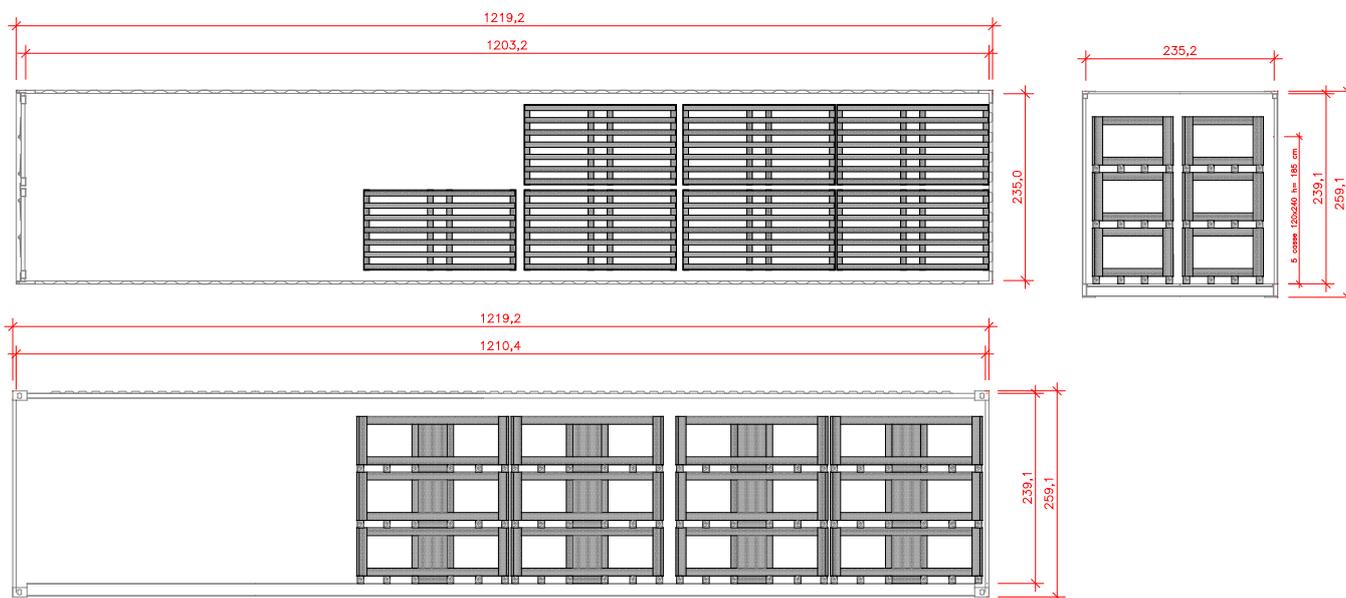


# Stoccaggio e movimentazione imballi

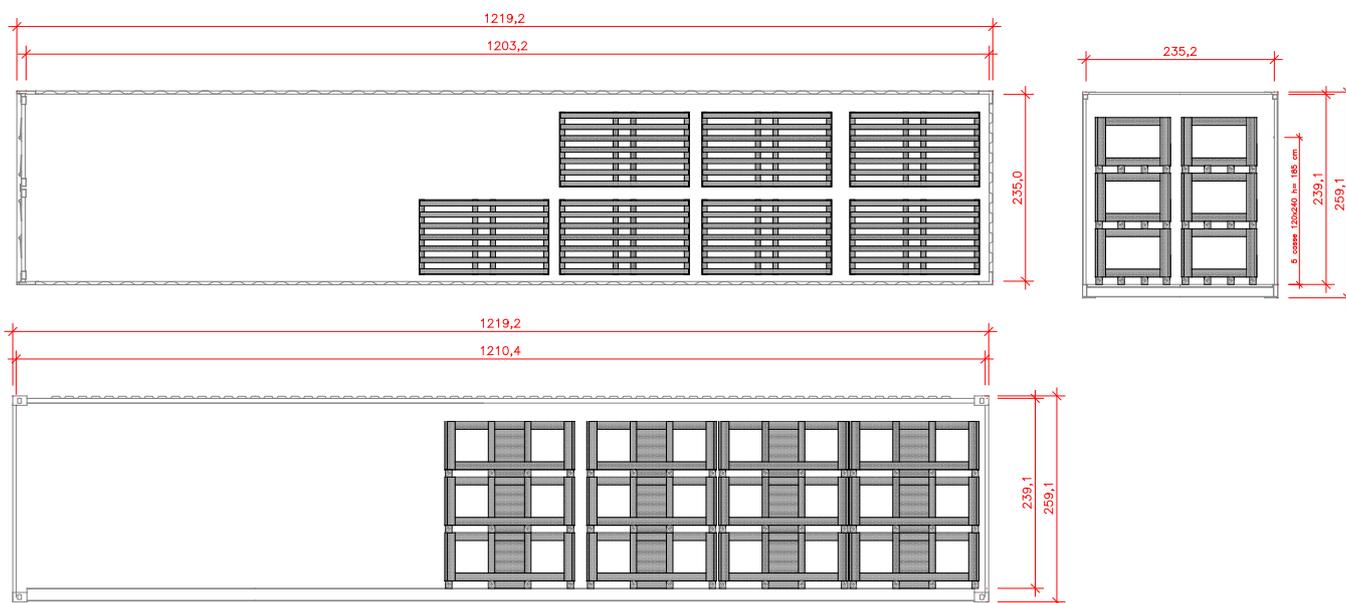
Storage and handling the packs

## COMPOSIZIONE CONTAINER 40 FORTY-FOOT CONTAINER LOAD

Formato Size 90x180 cm



Formato Size 75,5x151 cm



# Scelta dell'adesivo

## Adhesive selection

### Prescrizione del collante in funzione di:

- Destinazione d'uso
- Condizioni di esercizio
- Tipologia di supporto
- Dimensione della lastra ceramica

### Consigli per la scelta del collante:

- **SUPPORTI TRADIZIONALI** (massetti cementizi): adesivo di classe C2 alta deformabilità (classe S2)
- **POSA IN AMBIENTI CON CLIMI FREDDI, UMIDI O DURANTE L'INVERNO:** adesivo a presa rapida (classe F)
- **POSA IN AMBIENTI CALDI, SECCHI, CON ABBONDANTE VENTILAZIONE O DURANTE IL PERIODO ESTIVO:** adesivo a tempo aperto prolungato (classe E). Qualora si crei una pellicola sulla colla, il collante perde ogni potere d'adesione e non può in nessun caso essere utilizzato.
- **POSA SU SUPPORTI SCARSAMENTE POROSI** (pavimentazioni in grès preesistenti) O **CON UMIDITÀ ELEVATA:** adesivo a presa rapida (classe F) che ne facilita la stagionatura;
- **POSA SU SUPPORTI IN GESSO, MASSETTI IN ANIDRITE O SOLFATO DI CALCIO:** primer prima delle operazioni di posa.
- **POSA A PARETE IN ESTERNO:** adesivo altamente deformabile Classe S2 che assorbe i movimenti del rivestimento.

### Choose adhesive on the basis of:

- End use
- Installation conditions
- Support type
- Dimensions of ceramic slab

### Indications for adhesive selection:

- **TRADITIONAL SUPPORTS** (cementitious screed): highly flexible Class C2 adhesives (Class S2)
- **INSTALLATION IN COLD, HUMID CLIMATES, DURING WINTER:** quick setting adhesive (Class F)
- **INSTALLATION IN HOT, DRY CLIMATES WITH GOOD VENTILATION, OR DURING SUMMER :** adhesive with extended open time (Class E). Installation must be fully complete before the adhesive forms a skin (causing it to lose all adhesive power).
- **INSTALLATION ON LOW-POROSITY SUPPORTS** (pre-existing ceramic tile) OR **UNDER HIGH HUMIDITY:** fast-setting adhesives (Class F), for more rapid curing;
- **INSTALLATION ON PLASTER, ANHYDRITE OR CALCIUM SULPHATE SCREEDS:** primer prior to installation.
- **INSTALLATION ON EXTERNAL WALLS:** Class S2 highly deformable adhesives, for absorption of cladding movement.

Tipologia di supporto Support type	Posa in interno Interior installation		Posa in esterno Exterior installation	
	Pavimento Floor	Parete Wall	Pavimento Floor	Parete Wall
Massetti cementizi senza sistema di climatizzazione radiante Cementitious screed without radiant heating/cooling	C2 E S1		C2 E S1	
Massetti cementizi con sistema di climatizzazione radiante Cementitious screed with radiant heating/cooling	C2 E S2			
Massetti in anidrite o solfato di calcio, con o senza sistema di climatizzazione radiante Anhydrite or calcium sulphate screed, with or without radiant heating/cooling	C2 E S2		C2 E S2	
Pavimentazioni preesistenti in ceramica o pietra Pre-existing flooring in ceramic tile or stone	C2 F E S2		C2 F E S2	
Parete in calcestruzzo Cement wall		C2 T E S2		C2 T E S2
Intonaco cementizio Cementitious plaster		C2 T E S2		C2 T E S2
Pannelli o siperfici in metallo, pannelli e composti di legno, gomma, resilienti Metal panels or surfaces, wood panels and composites, rubber, resilient materials	R2 T <sup>1</sup>	R2 T <sup>1</sup>	R2 T <sup>1</sup>	R2 T <sup>1</sup>

# Movimentazione

## Handling

Estrarre dall'imballo il box e movimentarlo con cura, prestando attenzione ai bordi, per evitare sbeccature o rotture.

Numero addetti consigliati alla movimentazione:

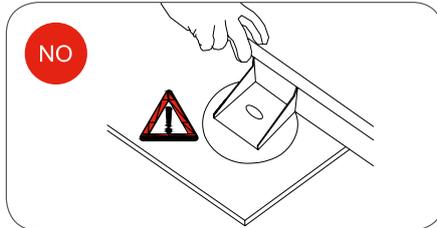
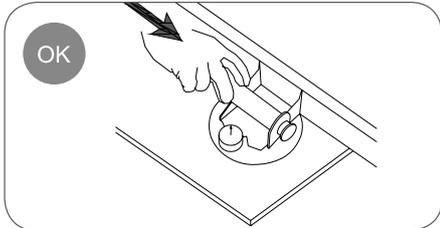
- 60x60, 37,5x75,5 e 45x90 cm **un solo operatore.**
- 60x120, 75,5x75,5 e 75,5x151 cm **due operatori.**
- 90x180, 120x120 e 120x240 cm **due operatori, preferibilmente quattro,** mediante opportuni telai di ventose.
- Posizionare la lastra in maniera stabile su supporto che ne consenta la movimentazione in posizione verticale e la successiva spalmatura del collante (telai verticali mobili)
- Raccomandato l'utilizzo di ventose a vuoto controllato, consentono in continuo di verificarne l'entità per mezzo del manometro.
- Durante la fase del trasporto della lastra, evitare il più possibile brusche oscillazioni o vibrazioni del materiale.

Remove boxes from the pack, handling them with care. Be careful of the edges to avoid chips and breakage.

Number of personnel recommended for handling:

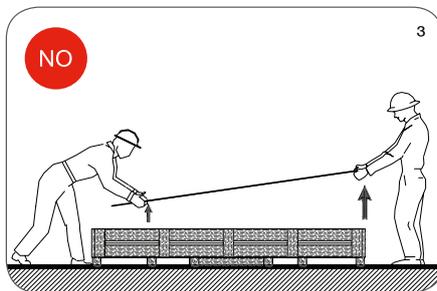
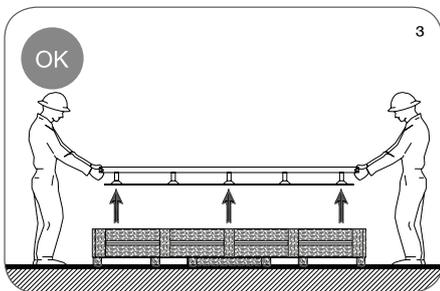
- 60x60, 37.5x75.5, 45x90 cm **one worker.**
- 60x120, 75.5x75.5 e 75.5x151 **two workers.**
- 90x180, 120x120 and 120x240 **preferably four workers (at least two)** using suction cup handling devices.
- Position the slab in a stable manner on supports, allowing movement into vertical position and subsequent application of adhesive (movable vertical racks).
- Use of suction cup devices with pressure gauge is recommended for continuous monitoring of suction grip.
- Avoid sudden oscillations and vibration of the material when transporting the slab.





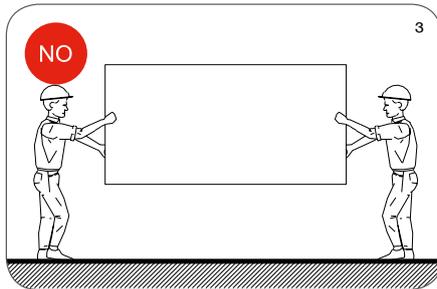
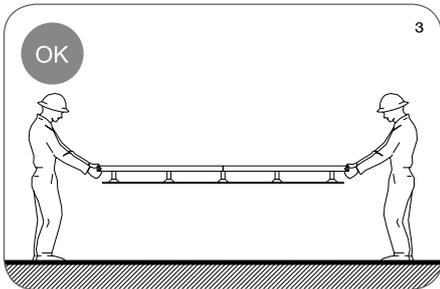
Nella movimentazione delle lastre singole, preferire telai a ventosa con vuoto controllato.

When moving individual slabs, use controlled vacuum lifting frames where possible.



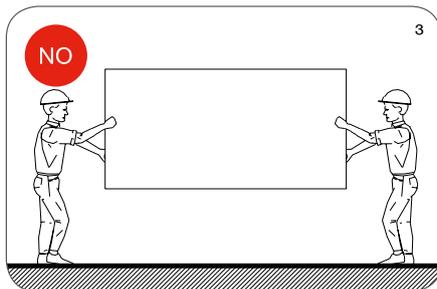
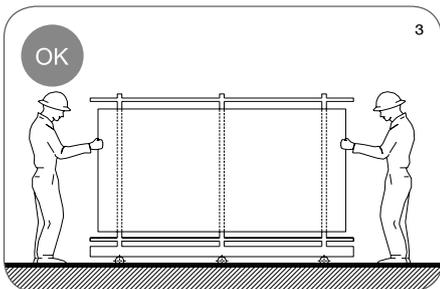
Sollevare sempre le lastre dalla cassa con opportuni telai a ventosa.

Always lift the slabs from the case using suitable vacuum lifting frames.



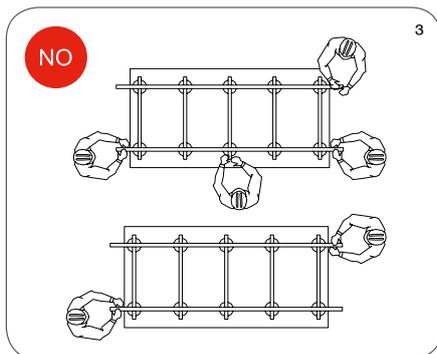
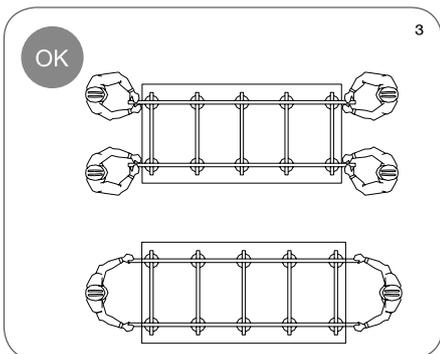
Utilizzare telai muniti di ventose a vuoto controllato.

Use controlled vacuum lifting frames.



È possibile fissare il telaio a ventosa su supporto stabile che ne consenta la movimentazione in posizione verticale e la successiva spalmatura del collante (telai verticali mobili).

The vacuum lifting frame can be attached to a stable support so it can be moved in a vertical position and adhesive can be applied (movable vertical frames).



La movimentazione avviene tramite telai a ventosa, trasportati da minimo 2 operatori (meglio ancora 4) posizionati in ciascun vertice della lastra.

Slabs should be moved using vacuum lifting frames held by a minimum of two people (ideally four), positioned at each end of the slab.

<sup>3</sup> Movimentare la lastra adagio, evitando il più possibile brusche oscillazioni o vibrazioni del materiale.

<sup>3</sup> Move the slabs slowly, avoiding any sudden swinging or vibration as far as possible.

# Tecnica di posa

## Installation technique

### PRESCRIZIONI GENERALI GENERAL INSTRUCTIONS



Letto pieno d'adesivo: condizione in cui lo strato di adesivo tra il retro della lastra ed il supporto di posa è il più possibile continuo, compatto e privo di vuoti. Questo requisito si raggiunge utilizzando il metodo della doppia spalmatura e con la successiva battitura manuale e vibrazione meccanica.

Full-bed adhesion: the adhesive layer between slab rear and support is as continuous, compact and free of voids as possible. This is achieved by double spreading.



Posa a giunto aperto: sempre, e specialmente nella posa in ambienti con livelli di sollecitazione meccanica e igrotermica elevati. Riduce il modulo di elasticità della piastrellatura, riducendo il rischio di sollevamento, distacco o fessurazione della pavimentazione finita.

Open-joint installation: always recommended, and especially in locations with high levels of mechanical or hygrothermic stresses. Reduces the elastic modulus of the tiling, lessening risks of raising, detachment and cracking in the finished tiling.

### GIUNTI TECNICI TECHNICAL JOINTS



I giunti tecnici sono inseriti nelle fughe e permettono di sopportare meglio le sollecitazioni meccaniche e termo-igrometriche:

- giunti perimetrali, lungo il confine dell'ambiente da rivestire, ed in corrispondenza di tutti gli elementi della costruzione.
- giunti di frazionamento, interessano lo spessore della lastra + adesivo + 1/3 del massetto.
- giunti di dilatazione, interessano solo la lastra + adesivo.

Technical joints are inserted in the tile edges in order to gain better support against mechanical and hygrothermic stresses:

- perimeter joints, around the edges of the area to be tiled and against intervening structural elements.
- subdivision joints, inserted through the thickness of the slab + adhesive + 1/3 of screed.
- expansion joints, inserted only through slab + adhesive.



Dimensionamento giunti di frazionamento

**campitura:**

- 24 / 25 m2 ambienti interni
- 9 / 10 m2 in ambienti esterni
- rapporto tra il maggiore ed il minore dei lati < 1,5

Sizing subdivision joints

area:

- 24 - 25 m2 for interior installations
- 9 - 10 m2 for exterior installations
- length/width ratio: < 1.5

**joint width:**

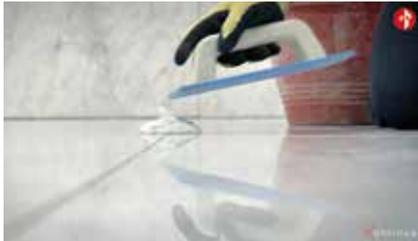
on the basis of mechanical and hygrothermic stresses of the tiling installation and elastic capacities of the joint materials.



**ampiezza:**

in funzione di sollecitazioni meccaniche e termo-igrometriche d'esercizio della piastrellatura e delle capacità elastiche del materiale che costituisce il giunto.

## FASI DI POSA A PAVIMENTO FLOOR INSTALLATION STEPS

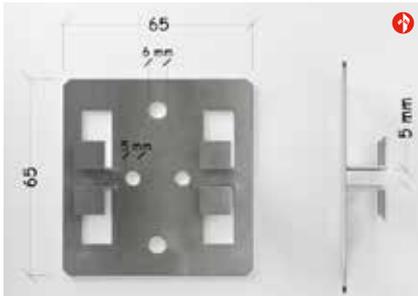


- Stendere il collante sul supporto di posa, con una spatola dentata a rebbi inclinati da 10 mm lungo una sola direzione (lato corto in caso di lastra rettangolare).
- Stendere il collante sul retro della lastra, con una spatola dentata da 3 mm, nella stessa direzione
- Movimentare la lastra con strato di adesivo e posizionarla sul supporto di posa;
- Muovere delicatamente la lastra, facendo compiere piccoli spostamenti in tutte e quattro le direzioni del piano.
- Utilizzare utensili “accosta-lastre” che permettono di effettuare movimenti di precisione per ottenere un corretto posizionamento.
- Vibrare utilizzando frattazzi antirimbazzo manuali o vibratori elettrici, dal centro della lastra verso i lati della stessa, su tutta la superficie in maniera continua ed uniforme.
- Attendere la stagionatura del collante (secondo le indicazioni fornite dal produttore) prima di camminare sopra la superficie della pavimentazione e proteggerla da carichi accidentali.
- Proteggere le fughe non stuccate: polvere e detriti non devono accumularsi nelle fughe aperte.
- Spread the adhesive on the installation surface using a 10 mm-toothed trowel, working in one direction only (parallel to short side for rectangular slabs).
- Spread the adhesive on the rear of the slab using a 3 mm-toothed trowel, working in matching direction.
- Carefully move the slab into position, placing adhesive against the support surface.
- Move the slab delicately, making small movements in all four surface directions.
- To achieve the correct positioning, use slab-handling tools that permit precise movements.
- Vibrate using an anti-bouncing tile beater or motorised tile vibrator, from the centre of the slab to the sides, continuously and uniformly over the entire surface.
- Wait for the adhesive to set according to the manufacturer's instructions before walking on tiled surfaces. Avoid accidental loading of the surface.
- Protect joints prior to grouting: prevent accumulation of dust and dirt in open joints.

# Tecnica di posa

## Installation technique

### ACCORGIMENTI PER LA POSA A RIVESTIMENTO TIPS FOR WALL INSTALLATION



- Se il rivestimento prevede sistemi di sicurezza “a vista (Cp-Kerclip) ancorare i ganci al supporto prima della stesura del collante (tasselli, sparachiodi, etc.)
- Se il rivestimento prevede sistemi di sicurezza “a scomparsa» (Cp-Kerfix) eseguire l’incisione sul retro della lastra prima della stesura del collante. Nel caso di incisione in cantiere, la distanza reciproca tra le incisioni  $d > 40$  cm l’una dall’altra. Il Sistema CP-Kerfix è consigliabile per lastre di spessore uguale o superiore a 10 mm.
- Movimentare la lastra con strato di adesivo e posizionarla sul supporto di posa;
- Ancorare i ganci del sistema Cp-Kerfix al supporto di posa
- Attendere la stagionatura del collante, secondo le indicazioni fornite dal produttore, prima di effettuare qualsiasi operazione sul rivestimento (fori, incisioni, etc.) o applicare carichi alla piastrellatura.
- If installing wall cladding using (Cp-Kerclip) visible safety systems, anchor the clips to the support prior to spreading the adhesive (using anchors, nailgun, etc.)
- If installing wall cladding using (Cp-Kerfix) invisible safety systems, cut the back of the slab prior to spreading the adhesive. If the slab cuts are carried out at the worksite, the distance between cuts must be  $> 40$  cm. The CP-Kerfix system is recommended for slabs with a thickness of 10 mm or more.  
Carefully move the slab into position, placing the adhesive layer against the support surface.
- Anchor the Cp-Kerfix clips to the support surface.
- Wait for adhesive to set according to the manufacturer’s instructions before carrying out any cladding operations (holes, cuts, etc.), and before applying any loads to the tiling.

# Taglio e foratura

## Cutting and drilling

### TAGLI LINEARI LINEAR CUTS



- Taglio ad acqua, con taglierine professionali per ottenere una migliore qualità del taglio.
- Taglio a secco. A seconda della tipologia di taglio e del formato della lastra, esistono diversi utensili:
  - Taglierine lineari per formati fino a 60x120 cm.
  - Formati 75,5x151, 90x180, 120x120 e 120x240 cm taglio con guide diamantate su banco di lavoro, rigido e stabile, che possa assorbire eventuali vibrazioni indotte dagli utensili.
- Water cutting, using professional equipment for higher quality cuts.
- Dry cutting. select tools depending on the type of cut and slab size:
  - Linear cutters for sizes up to 60x120 cm.
  - Sizes 75,5x151, 90x180, 120x120 e 120x240 cm cut using a diamond blade with guide on a stable, rigid worktable, capable of absorbing vibrations from cutting tools.

### TAGLI LINEARI SU BANCO DI LAVORO LINEAR CUTS ON A WORKTABLE



- Posizionare le lastre su un piano solido, rigido e stabile, che possa assorbire vibrazioni indotte dagli utensili di taglio.
- Ancorare la guida di taglio alla lastra. La guida è normalmente provvista di incisore diamantato.
- Incidere con intensità uniforme, mantenendo una velocità ed una forza costante lungo tutta la linea di incisione.
- Troncare mediante opportune pinze che agiscono, in contemporanea, sulle estremità delle linee di taglio ed una in mezzzeria.
- Position the slabs on a solid, stable and rigid surface, capable of absorbing vibrations from cutting tools.
- Anchor the cutting guide to the slab. Most guides come with diamond cutters.
- Cut with uniform pressure, maintaining constant movement and force along the entire line of the cut.
- Break using purpose-made pliers, acting simultaneously at the two extremities and at the centre of the cut line.

# Taglio e foratura

## Cutting and drilling

### TAGLI A SCASSO SU BANCO DI LAVORO POCKET CUT ON WORKTABLE



- Smerigliatrice angolare munita di disco diamantato per tagli semplici su formati medio/grandi
- Smerigliatrice angolare montate su guide di taglio
- Angle grinder with diamond disc for straight-line cuts on medium-large sizes
- Angle grinder mounted on cutting guide

Consiglio: dosare la velocità di avanzamento del disco diamantato proporzionalmente alla durezza del materiale: imprimere una velocità eccessiva potrebbe causare il danneggiamento della macchina, la deformazione del disco diamantato e la rottura della lastra.

Recommendation: advance the diamond disc at speeds suited to the hardness of the material. Going too fast can damage the grinder, deform the diamond disc, and/or break the slab.

### FORI CIRCOLARI CIRCULAR HOLES



- Adagiare la lastra su una superficie piana, stabile (banco di lavoro o foglio di polistirolo o gomma morbida).
- Utilizzare frese diamantate professionali circolari (applicabili a smerigliatrice). Diametri da 6 mm a 75 mm.
- Oscillare la punta della fresa con movimento rotatorio, senza esercitare eccessiva pressione, nebulizzando acqua costantemente.
- Realizzare il foro in più riprese, nebulizzando/ bagnando costantemente l'area di incisione.
- Support the slab on a flat, stable surface (worktable, polystyrene or soft rubber sheet).
- Use professional-quality diamond bits (for use with angle-grinders), 6 to 75 mm diameter.
- Rock the cutter bit in a rotating motion, avoiding excessive pressure; apply a constant spray of water.
- Complete the cutting in steps, spraying/bathing the area of the hole constantly.

## FORI RETTANGOLARI POCKET CUTS



- Realizzare 4 fori del diametro di circa 10-15 mm in corrispondenza dei vertici che delimitano l'apertura. Se necessario, praticare ulteriori fori lungo i perimetri di taglio.
- Incidere delicatamente e progressivamente la piastrella da foro a foro con flessibile e disco diamantato professionale idoneo per grés porcellanato.

- Cut 4 holes of about 10-15 mm diameter, corresponding to the borders of the pocket corners. If necessary, cut more holes along the borders of the pocket opening.
- Cut the slab delicately and continuously from one hole to the next, using angle grinder and professional-quality diamond disc for porcelain tiles.





CASALGRANDE  
PADANA  
Pave your way

Via Statale 467, n°73 - 42013 Casalgrande (RE) - Italia  
Tel +39 0522 9901 - Fax +39 0522 996121  
info@casalgrandepadana.it - www.casalgrandepadana.com

